



## Compresor a tornillo Serie AHB 5A - 5,5 HP

Compresor de aire estacionario de 5,5 HP, con gabinete de insonorización.

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople a correa.

Motor de alto rendimiento y eficiencia, con rodamientos SKF.

Panel HMI que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



Datos generales	AHB-5A
<b>Potencia:</b>	5,5 hp (4 kW)
<b>Presión de aire máxima:</b>	8 bar (116 psi)
<b>Entrega de aire:</b>	550 l/min @ 8 bar
<b>Unidad compresora:</b>	Baosi®
<b>Motor:</b>	Inducción asincrónico
<b>Accionamiento eléctrico</b>	Directo – contactor schneider
<b>Panel de control:</b>	Mam 860
<b>Tipo de transmisión:</b>	A correa
<b>Alimentación:</b>	380v / 50Hz / 3ph
<b>Salida de aire:</b>	1/2" BSP
<b>Residuo de aceite en el aire:</b>	< 3 ppm
<b>Nivel de ruido:</b>	64 dB
<b>Dimensiones:</b>	920 × 600 × 690 mm
<b>Peso:</b>	136 kg
<b>Límites de temperatura ambiente:</b>	5°C mín. - 45°C máx.





## Motor

Motor trifásico asincrónico  
 Acople a correa  
 Rendimiento: 88,1%  
 Factor de potencia (cos φ) 0,88  
 Factor de servicio 1,15  
 Grado de protección IP55  
 Clase de aislamiento F



Motor asincrónico – Acople a correa

## Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima, de aspiración, y termostática.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.



Intercambiador de calor

## Panel electrónico de control

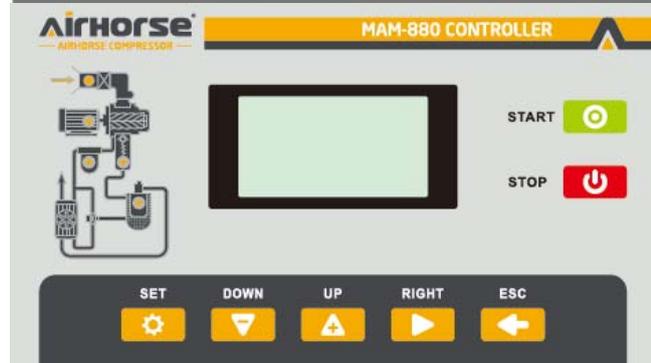
Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo



Pantalla HMI



Unidad compresora diseño alemán