



Compresor a tornillo **Serie EPM - 10 HP**

Compresor de aire estacionario de 10 HP, con gabinete de insonorización.

Unidad compresora Baosi®, de diseño alemán, lubricada por aceite, con acople directo, sin correas.

Motor de alto rendimiento y eficiencia, de imán permanente, el cual alimentado a través de un variador de frecuencia permite un ahorro de hasta 20% de energía eléctrica, manteniendo el par aún a bajas revoluciones.

La tecnología inverter además permite mejores prestaciones: Arranque suave del equipo, mejor regulación y protección del motor mejorada

Panel HMI táctil que permite control y monitoreo del equipo, detección de fallas, avisos de mantenimiento preventivo, control de ahorro de energía, entre otros.

Disponibilidad de repuestos originales.

Garantía de 1 año en el equipo completo, y de 3 años en la unidad compresora.



| Datos generales | EPM-10A |
|---|--|
| Potencia: | 10 hp (7,5 kW) |
| Presión de aire máxima: | 10 bar (145 psi) |
| Entrega de aire: | 1200 l/min @ 8 bar 900 l/min @ 10 bar |
| Unidad compresora: | Baosi® |
| Motor: | A imán permanente |
| Accionamiento eléctrico | Inverter – velocidad variable |
| Panel de control: | Mam 6070 touch |
| Tipo de transmisión: | Directa |
| Alimentación: | 380v / 50Hz / 3ph |
| Salida de aire: | 1/2" BSP |
| Residuo de aceite en el aire: | < 3 ppm |
| Nivel de ruido: | 64 dB |
| Dimensiones: | 950 x 650 x 880 mm |
| Peso: | 170 kg |
| Límites de temperatura ambiente: | 5°C mín. - 45°C máx. |





Motor

Motor trifásico de imán permanente
 Acople directo
 Rendimiento: 95.2%
 Factor de potencia (cos φ) 0,93
 Factor de servicio 1,2
 Grado de protección IP55
 Clase de aislamiento F

Unidad a tornillo

Unidad a tornillo Baosi® provista de:

- Colector de aceite
- Separador de aire y aceite
- Sistema de filtración de entrada y salida de aire.

Eliminación de fugas y caídas de presión, a través de conexiones y dimensiones reducidas.

Filtro separador de aceite de alta eficiencia, que entrega aire con menos de 3 partículas por millón (ppm).

Incluye las válvulas de presión mínima, de aspiración, y termostática.

Cumple con las normas 2006/42/CE, 97/23/CE y ASME.

Panel electrónico de control

Controlador electrónico para control, monitoreo y protección del compresor.

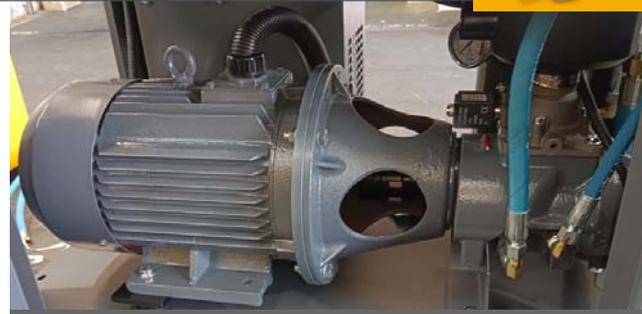
Pantalla con display táctil, con entradas y salidas digitales y analógicas.

Alarmas que actúan ante situaciones tales como:

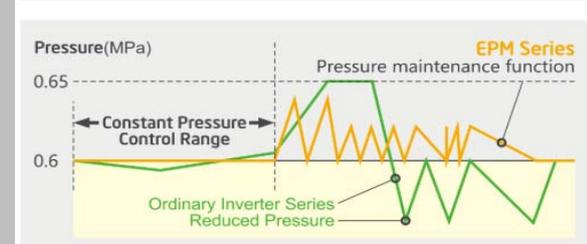
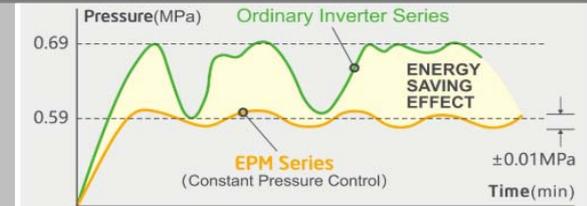
- Exceso de presión
- Exceso de temperatura de aceite
- Fallas eléctricas generales.

Funciones programables:

- Regulación de carga/descarga de aire
- Horas de servicio cumplidas
- Sistema de mantenimiento preventivo
- Regulación de presión / ahorro de energía



Motor Imán Permanente – Acople Directo



Mejor control de presión – Ahorro de energía



Pantalla HMI Táctil

